



КонсультантПлюс
надежная правовая поддержка

Закон Пензенской обл. от 18.09.2002 N
397-ЗПО

(ред. от 26.08.2016)

"О введении в действие транспортного налога
на территории Пензенской области"
(принят ЗС Пензенской обл. 17.09.2002)

Документ предоставлен **КонсультантПлюс**

www.consultant.ru

Дата сохранения: 14.04.2017

18 сентября 2002 года

N 397-ЗПО

**ЗАКОН
ПЕНЗЕНСКОЙ ОБЛАСТИ
О ВВЕДЕНИИ В ДЕЙСТВИЕ ТРАНСПОРТНОГО НАЛОГА
НА ТЕРРИТОРИИ ПЕНЗЕНСКОЙ ОБЛАСТИ**

Принят
Законодательным Собранием
Пензенской области
17 сентября 2002 года

Список изменяющих документов
(в ред. Законов Пензенской обл. от 23.12.2002 N 421-ЗПО,
от 23.09.2003 N 509-ЗПО, от 27.11.2003 N 542-ЗПО,
от 28.06.2004 N 628-ЗПО, от 02.11.2004 N 692-ЗПО,
от 02.11.2005 N 879-ЗПО, от 29.06.2006 N 1076-ЗПО,
от 12.09.2006 N 1087-ЗПО, от 04.09.2007 N 1363-ЗПО,
от 02.04.2008 N 1502-ЗПО, от 21.04.2010 N 1897-ЗПО,
от 25.10.2010 N 1977-ЗПО, от 28.02.2011 N 2038-ЗПО,
от 30.06.2011 N 2082-ЗПО, от 10.07.2012 N 2266-ЗПО,
от 04.07.2013 N 2412-ЗПО, от 03.04.2014 N 2537-ЗПО,
от 16.10.2014 N 2632-ЗПО, от 22.12.2014 N 2666-ЗПО,
от 26.08.2016 N 2947-ЗПО)

Статья 1. Общие положения

Транспортный налог вводится в действие на территории Пензенской области в соответствии с Федеральным [законом](#) от 24 июля 2002 года N 110-ФЗ "О внесении изменений и дополнений в часть вторую Налогового [кодекса](#) Российской Федерации и некоторые другие акты законодательства Российской Федерации".

(в ред. [Закона](#) Пензенской обл. от 16.10.2014 N 2632-ЗПО)

Статья 2. Налоговые ставки

(в ред. [Закона](#) Пензенской обл. от 16.10.2014 N 2632-ЗПО)

Наименование объекта налогообложения	Налоговая ставка (в рублях)
1	2
Автомобили легковые с мощностью двигателя (с каждой лошадиной силой):	
до 100 л.с. (до 73,55 кВт) включительно (с года выпуска которых прошло до 15 лет включительно)	21
до 100 л.с. (до 73,55 кВт) включительно (с года выпуска которых прошло свыше 15 лет)	15
свыше 100 л.с. до 150 л.с. (свыше 73,55 кВт до 110,33 кВт)	30

включительно	
свыше 150 л.с. до 200 л.с. (свыше 110,33 кВт до 147,1 кВт) включительно	45
свыше 200 л.с. до 250 л.с. (свыше 147,1 кВт до 183,9 кВт) включительно	75
свыше 250 л.с. (свыше 183,9 кВт)	150
Мотоциклы и мотороллеры с мощностью двигателя (с каждой лошадиной силы):	
до 20 л.с. (до 14,7 кВт) включительно	8
свыше 20 л.с. до 35 л.с. (свыше 14,7 кВт до 25,74 кВт) включительно	11
свыше 35 л.с. до 50 л.с. (свыше 25,74 кВт)	27
свыше 50 л.с. до 100 л.с. (до 73,55 кВт)	37
свыше 100 л.с. (свыше 73,55 кВт)	50
Автобусы с мощностью двигателя (с каждой лошадиной силы):	
до 200 л.с. (до 147,1 кВт) включительно	42
свыше 200 л.с. (свыше 147,1 кВт)	85
Автомобили грузовые с мощностью двигателя (с каждой лошадиной силы):	
до 100 л.с. (до 73,55 кВт) включительно	25
свыше 100 л.с. до 150 л.с. (свыше 73,55 кВт до 110,33 кВт) включительно	40
свыше 150 л.с. до 200 л.с. (свыше 110,33 кВт до 147,1 кВт) включительно	50
свыше 200 л.с. до 250 л.с. (свыше 147,1 кВт до 183,9 кВт) включительно	65
свыше 250 л.с. (свыше 183,9 кВт)	85
Другие самоходные транспортные средства, машины и механизмы на пневматическом и гусеничном ходу (с каждой лошадиной силы)	25
Снегоходы, мотосани с мощностью двигателя (с каждой лошадиной силы):	
до 50 л.с. (до 36,77 кВт) включительно	25
свыше 50 л.с. (свыше 36,77 кВт)	50
Катера, моторные лодки и другие водные транспортные средства с мощностью двигателя (с каждой лошадиной силы):	

до 100 л.с. (до 73,55 кВт) включительно	53
свыше 100 л.с. (свыше 73,55 кВт)	106
Яхты и другие парусно-моторные суда с мощностью двигателя (с каждой лошадиной силы):	
до 100 л.с. (до 73,55 кВт) включительно	106
свыше 100 л.с. (свыше 73,55 кВт)	212
Гидроциклы с мощностью двигателя (с каждой лошадиной силы):	
до 100 л.с. (до 73,55 кВт) включительно	159
свыше 100 л.с. (свыше 73,55 кВт)	287
Несамоходные (буксируемые) суда, для которых определяется валовая вместимость (с каждой регистровой тонны валовой вместимости)	74
Самолеты, вертолеты и иные воздушные суда, имеющие двигатели (с каждой лошадиной силы)	106
Самолеты, имеющие реактивные двигатели (с каждого килограмма силы тяги)	127
Другие водные и воздушные транспортные средства, не имеющие двигателей (с единицы транспортного средства)	1 062

Статья 3. Порядок и сроки уплаты налога

(в ред. [Закона](#) Пензенской обл. от 29.06.2006 N 1076-ЗПО)

1. Установить отчетные периоды для налогоплательщиков-организаций в соответствии с [пунктом 2 статьи 360](#) части второй Налогового кодекса Российской Федерации.
(в ред. [Закона](#) Пензенской обл. от 22.12.2014 N 2666-ЗПО)

Налогоплательщики-организации уплачивают авансовые платежи не позднее 15 числа второго месяца, следующего за истекшим [отчетным периодом](#).
(в ред. [Закона](#) Пензенской обл. от 22.12.2014 N 2666-ЗПО)

Положения абзаца третьего пункта 1 статьи 3 (в редакции [Закона](#) Пензенской обл. от 26.08.2016 N 2947-ЗПО) распространяются на правоотношения, возникшие с 1 января 2016 года, и действуют до 31 декабря 2018 года включительно.

Налогоплательщики-организации в отношении транспортного средства, имеющего разрешенную максимальную массу свыше 12 тонн, зарегистрированного в реестре транспортных средств системы взимания платы в счет возмещения вреда, причиняемого автомобильным дорогам общего пользования федерального значения транспортными средствами, имеющими разрешенную максимальную массу свыше 12 тонн, исчисленные авансовые платежи по налогу не уплачивают.
(в ред. [Закона](#) Пензенской обл. от 26.08.2016 N 2947-ЗПО)

Положения абзаца четвертого пункта 1 статьи 3 (в редакции [Закона](#) Пензенской обл. от 26.08.2016 N 2947-ЗПО) распространяются на правоотношения, возникшие с 1 января 2016 года, и действуют до 31 декабря 2018 года включительно.

Сумма налога, исчисленная в соответствии с [пунктом 2 статьи 362](#) Налогового кодекса Российской Федерации, подлежит уплате налогоплательщиками-организациями не позднее 15 февраля года, следующего за истекшим налоговым периодом.

(в ред. [Закона](#) Пензенской обл. от 26.08.2016 N 2947-ЗПО)

2. Утратил силу с 1 января 2015 года. - [Закон](#) Пензенской обл. от 16.10.2014 N 2632-ЗПО.

Статья 3-1. [Льготы](#) по налогу

(введена [Законом](#) Пензенской обл. от 27.11.2003 N 542-ЗПО)

1. От уплаты транспортного налога на территории Пензенской области освобождаются инвалиды первой и второй групп, на которых в соответствии с законодательством Российской Федерации зарегистрированы транспортные средства - автомобиль легковой и (или) мотоцикл с мощностью двигателя до 100 лошадиных сил (до 73,55 кВт) включительно.

(в ред. [Закона](#) Пензенской обл. от 30.06.2011 N 2082-ЗПО)

Данная льгота предоставляется указанной категории плательщиков только в отношении одного транспортного средства (по выбору плательщика).

2. От уплаты транспортного налога на территории Пензенской области освобождаются:

1) вновь созданные предприятия, реализующие приоритетные инвестиционные проекты на территории Пензенской области в соответствии с [Законом](#) Пензенской области от 30 июня 2009 года N 1755-ЗПО "Об инвестициях и государственно-частном партнерстве в Пензенской области";

2) организации, реализующие стратегически значимые инвестиционные проекты на территории Пензенской области в соответствии с [Законом](#) Пензенской области от 30 июня 2009 года N 1755-ЗПО "Об инвестициях и государственно-частном партнерстве в Пензенской области".

(часть 2 в ред. [Закона](#) Пензенской обл. от 03.04.2014 N 2537-ЗПО)

Статья 3-2. Отчетные периоды на 2006 год

(введена [Законом](#) Пензенской обл. от 29.06.2006 N 1076-ЗПО)

Отчетные периоды для налогоплательщиков-организаций на 2006 год не устанавливаются.

(в ред. [Закона](#) Пензенской обл. от 22.12.2014 N 2666-ЗПО)

Статья 4. Вступление в силу настоящего Закона

Настоящий Закон вступает в силу с 1 января 2003 года.

Губернатор
Пензенской области
В.К.БОЧКАРЕВ

г. Пенза
18 сентября 2002 г.
N 397-ЗПО

Приложение
к Закону
Пензенской области
от 18 сентября 2002 г. N 397-ЗПО

Исключено. - [Закон](#) Пензенской обл. от 28.06.2004 N 628-ЗПО.